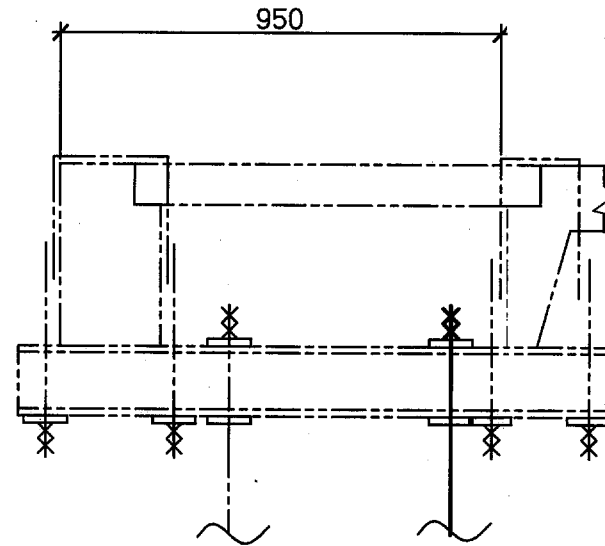
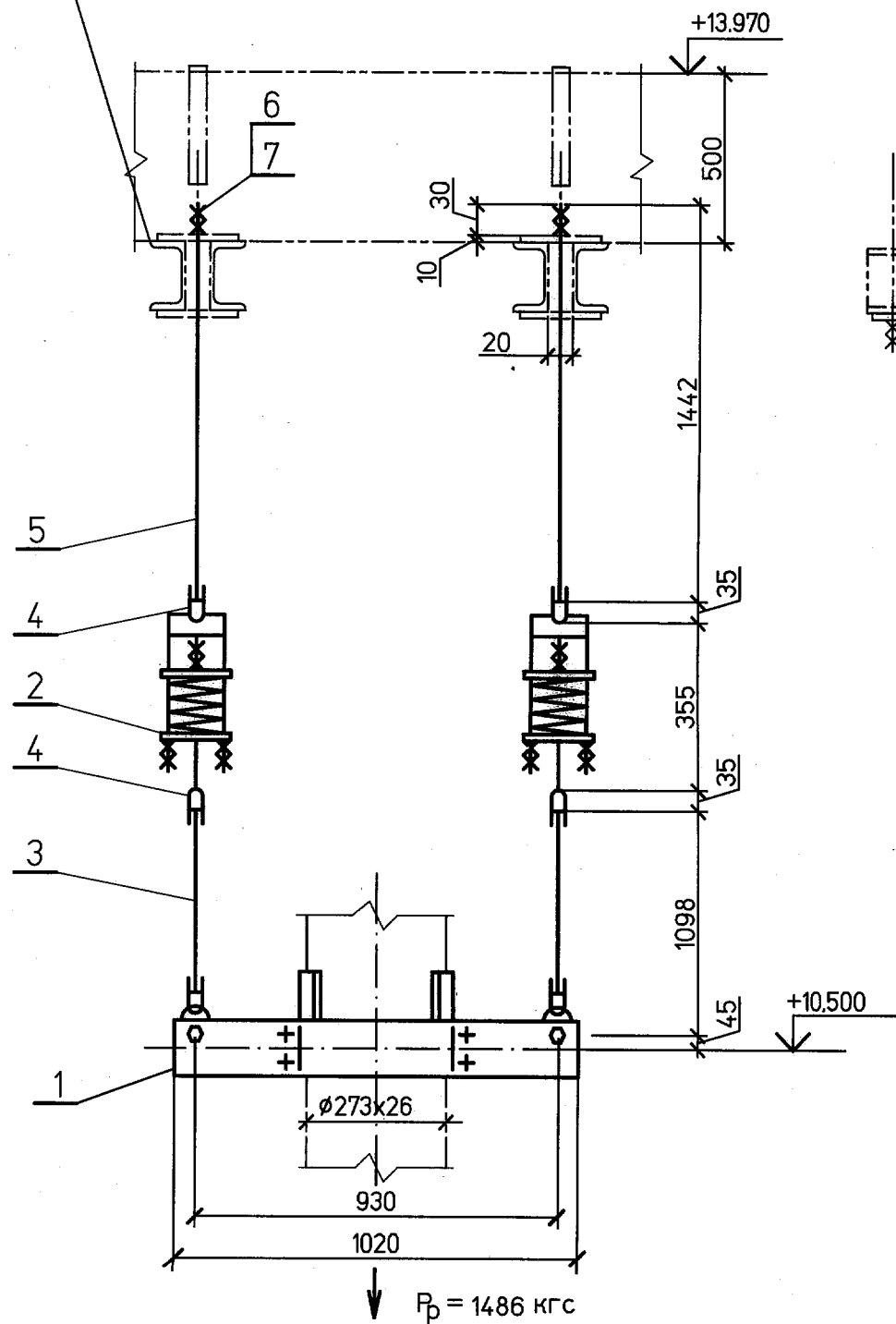
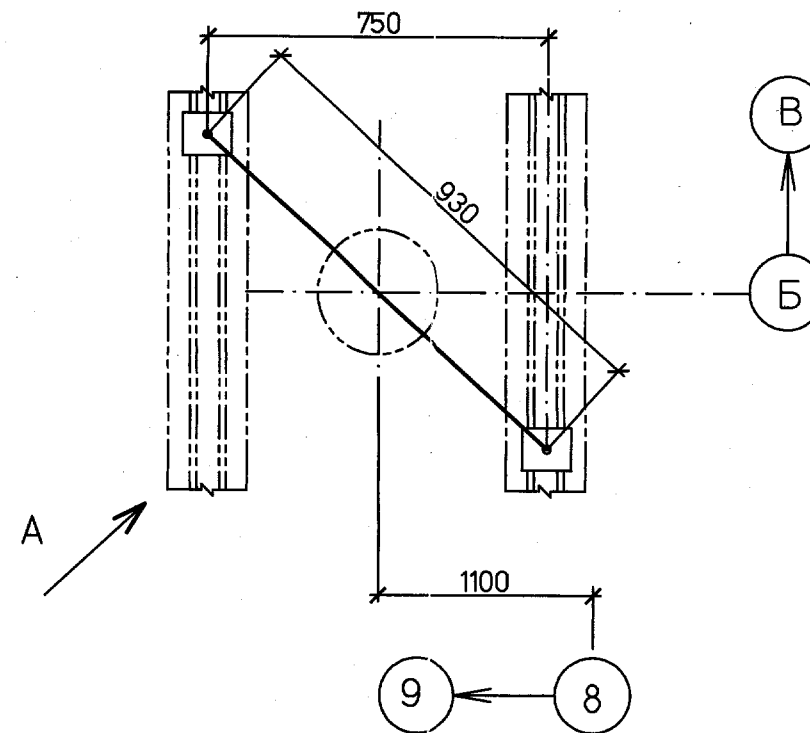


Существующие металлоконструкции

A



План расположения опоры



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед.	общ.	
1	09 ОСТ 108.275.56-80	Блок хомутовый	1	Сборный	50,0	50,0	
2	05 ОСТ 108.275.58-80	Блок пружинный	2	Сборный	16,3	32,6	
3	03 ОСТ 108.632.02-80	Тяга с серьгой	2	Сборный	2,41	4,82	
4	03 ОСТ 108.643.01-80	Ушко	4	20ГОСТ1050-88	0,28	1,12	
5	ГОСТ 2590-2006	Круг В-16 L=1600	2	20ГОСТ1050-88	2,53	5,06	
6	ГОСТ 5915-70	Гайка М16.5	4	35 ГОСТ1759.0-87	0,033	0,132	
7	ГОСТ11371-78	Шайба 16.01	2	35 ГОСТ 18123-82	0,0113	0,0226	
	ГОСТ 9467-75	Наплавленный металл		Э42А		0,5	

ИТОГО: 94,3 кг

1 Монтажный чертеж трубопровода № 038R1A-00UHJ-0005-TD л.2.3

ИВН ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН.
82505	22.06.11	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРУЖИНЫ											
ТАБЛИЧНЫЕ ДАННЫЕ				ПРИ УСТАНОВКЕ		В РАБОЧЕМ СОСТ.		В ХОЛОДН. СОСТ.		ПРИ ГИДРОИСПЫТ	
Допускаемая рабочая нагрузка макс.кгс	Прогиб при допускаемой раб.нагр Л макс.мм	Высота пружины в своб. сост. Нсв.мм	Высота пружины Нуст.мм	Нагрузка на пружину Руст.кгс	Высота пружины Нраб.мм	Нагрузка на пружину Рраб.кгс	Высота пружины Нхол.мм	Нагрузка на пружину Рхол.кгс	Высота пружины Нг.мм	Нагрузка на пружину Рг.кгс	Нагрузка на несущие конструкции Рконстркгс
1190	70	188	133	935	144	743	133	927	-	780	2805

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Н. контр.	Михеев				
Нач. сект.	Шкитилева				
Проверил	Киселева				
Разработал	Голуб				

Файл:

Настоящая проектная документация не может быть полностью или частично тиражирована и использована без разрешения организации-разработчика

038R1A-00UHJ-0005-TD

ЗАО "Саровская генерирующая компания".

Капитальный ремонт главных паропроводов т.г. ст.№6.7 и коллектора пара 9,8МПа, t=540°C.

Стадия	Лист	Листов
Р	14	

Паропровод 9,8 МПа, 540°C к т.а.№7 (III этап).
Подвеска пружинная 3



Формат А3